

			Technische Lieferbedingung Rohmaterial																								
			gedruckt 17.05.2021																								
Teilespezifische Angaben																											
Material-Nr.:		200094		Nenn - Dicke (mm):		2,0 +/-0,05mm																					
Materialgüte:		EN AW-5052 / AlMg2,5		Nenn - Breite (mm):		110,0 +/-0,2mm																					
		H12		Bezeichnung:		Alu Band																					
Werkstoff Norm:		EN 573-3		Verwendungszweck:		Stanzteil																					
Toleranz:		DIN EN 485-3		für Fertigteil:																							
Werkstoffspezifische Kennwerte (Mechanisch/Chemisch)																											
Streckgrenze		Zugfestigkeit		Bruchdehn.		Si %		Fe %		Cu %		Mn %		Mg %		Cr %		Zn %		Ti %		Al %					
Rp0,2% (Nmm²)		Rm (N/mm²)		A = 50 (%)		max.		max.		max.		max.		min./max.		max		max.		max.		min.					
min. 160		210-260		min. 6		0,25		0,40		0,10		0,10		2,2-2,8		15-0,3		0,10				Rest					
Beschichtung												Oberfläche															
Beschichtung		Ausführung		Anforderung																							
-				-																							
Liefer-bzw. Materialkennzeichnung (in deutscher Sprache)																											
Materialkennzeichnung mittels Etikett je Ring:				Güte; Dimension; Material-Nr.; Lieferant; Bund-bzw. Chargen Nr.; WE-Datum:.....(frei) ; QS:.....(frei)																							
Lieferscheindaten:				Lieferant, LS- und Material-Nr., Güte, Dimension, Ringanzahl, Chargen-Nr., Gewicht, Mastro Artikelnr.																							
Weiterverarbeitung																											
Ziehen:		x		Schweißen:		-		Dokumentationspflicht				-		ja/nein				ja									
Stanzen:		x		Lackierung:		-		Sicherheits-Teil				-		ja/nein				nein									
Biegen:		x		Trowalisieren:		-		geplante Masch.-Nr:																			
Einpressen:		-		Beschichtung:		-																					
Lieferdaten								Abbildung/Bemerkung																			
Alle Maße in mm:		Coils		Streifen		Sonstige																					
Innendurchmesser		500		-		-																					
Außendurchm. min.		1100		-		-																					
Außendurchm. Max.		1400		-		-																					
Verpackungsvorschriften / Anlieferzustand								Werkprüfzeugnis: Streckgrenze, Zugfestigkeit, Bruchdehnung, Die Angaben werden vollständig akzeptiert (Datum, Stempel und Unterschrift des Lieferanten)																			
max. Palettengewicht (kg) :				2500																							
Zwischenhölzer min. (mm)				50																							
Coil ohne Papierzwischenlagen				-																							
Ringgewicht max (kg)				-																							
Max. Anzahl Coils je Palette				-																							
Werkzeugnis nach DIN EN 10204 Form 3.1				immer		auf Anforderung																					
				X																							
Achtung: von uns nicht vorgegebene Kriterien gemäß gültiger Normen ! Abweichungen bedürfen unserer Zustimmung !																											
Rev.- Stand: 0		erstellt am 27.04.2021						geprüft: FP		genehmigt : FP																	