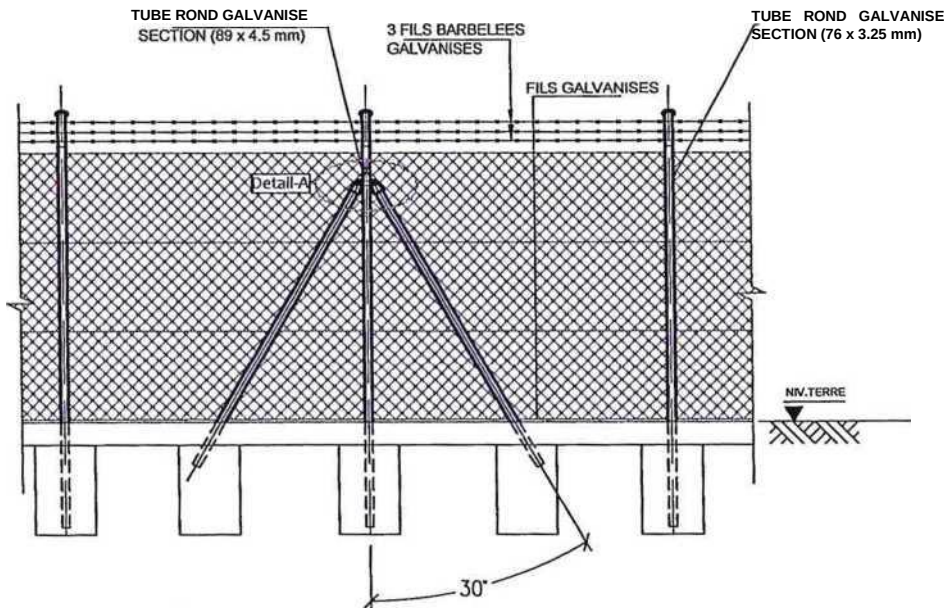

PIQUETS EN TUBES GALVANISÉS A CHAUD

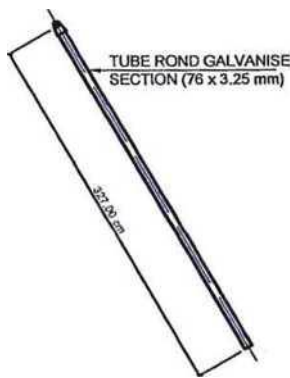
AR	DESIGNATION	Référence	U/	QUAN
1	PIQUET SIMPLE EN TUBE GALVANISÉ A CHAUD	D 76* 3.4	U	950
2	PIQUET D'ANGLE EN TUBE GALVANISÉ A CHAUD AVEC	D 76* 3.4	U	60
3	PIQUET DE RENFORT EN TUBE GALVANISÉ A CHAUD	D 90* 4.8	U	140
4	PIQUET INCLINE EN TUBE ROND GALVANISÉ A CHAUD	D 76* 3.4	U	400
5	PIQUET DÉMONTABLE EN TUBE GALVANISÉ A CHAUD	TYPE 1 D	U	70
6	PIQUET DÉMONTABLE EN TUBE GALVANISÉ A CHAUD	TYPE 2 D	U	24

DÉTAILS DES PIQUET DE CLOTURE

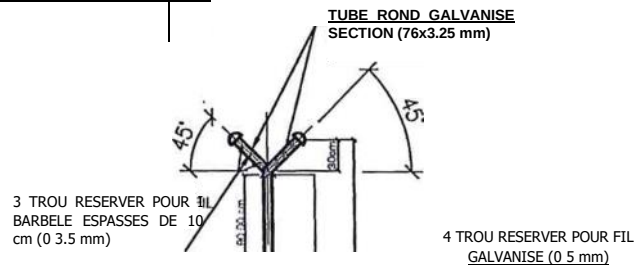


VUE EN ELEVATION

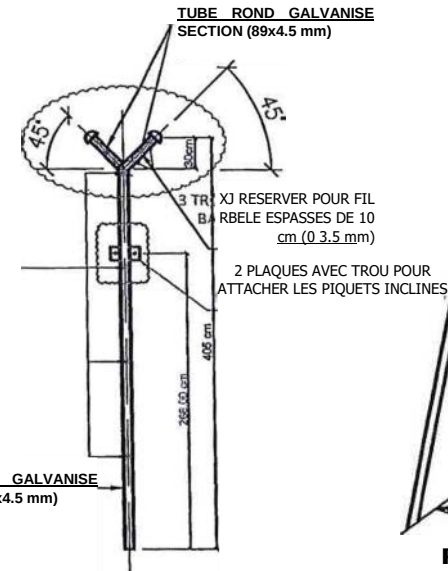
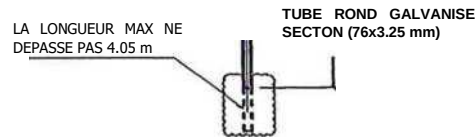
Les piquets simples (tubes ronds en Y) de section 76 mm doit être implanté chaque 3 m.
Les piquet de renforcement (tubes ronds en Y) de section 89 mm réservés pour tous les 30m ou changement de direction.
Les piquet de changement de direction (tubes ronds en Y) de section 89 mm réservés pour les coins.
Les piquets inclinés de section 89mm attachés avec un piquet de renforcement ou un piquet de changement de direction sur deux cotés.
Tous les tubes sont galvanisés.



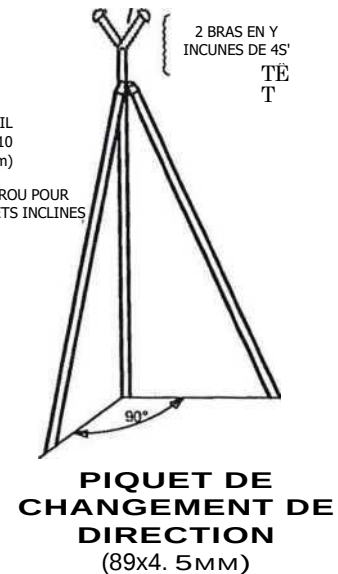
PIQUET INCLINE



PIQUET SIMPLE (76X3.25MM)

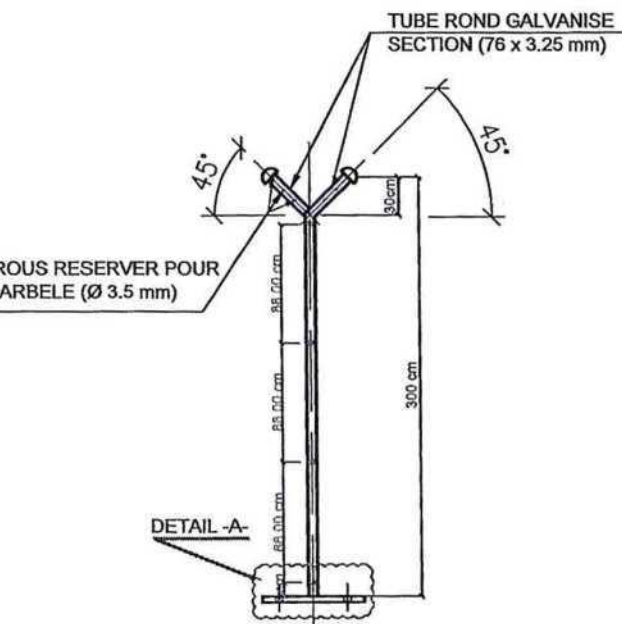


PIQUET DE RENFORCEMENT (89x4.5MM)

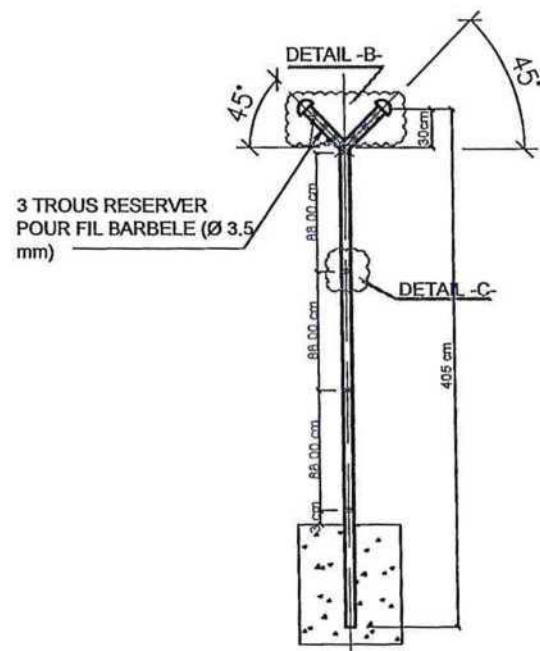


DETAIL-A

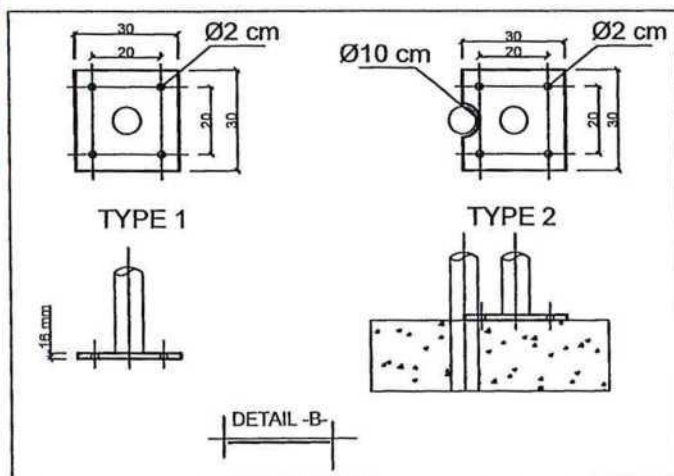
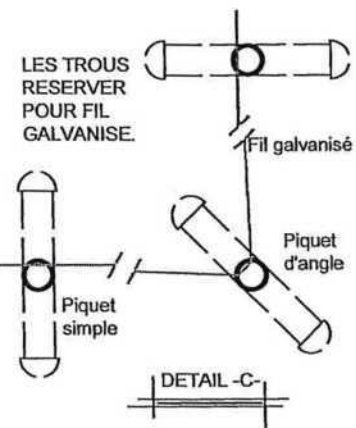
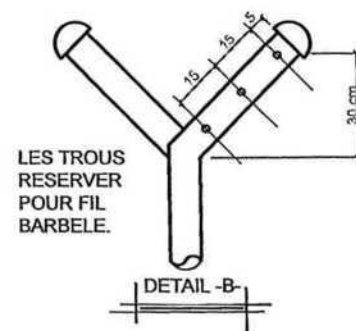
LES DES TROUS POUR PIQUET DE CLOTURE



PIQUET DEMONTABLE



PIQUET 76 ET 90MM



- Les réservations des trous sont applicables pour tout type de piquet en Y (en exempt les piquets inclinés).