

SPECIFICA TECNICA DI ACQUISTO N. ST432

PRODOTTO: Tondo Laminato in barre

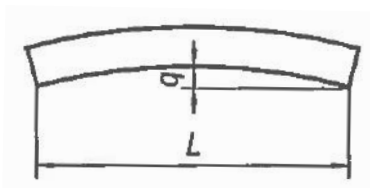
TOLLERANZE DIMENSIONALI

Tolleranza sui diametri: UNI EN 10060:2004

Tolleranza di lunghezza: -0 / +200 mm

Tolleranza di rettilineità: come da tabella presente nella UNI EN 10060:2004 e riportata di seguito

Diametro nominale (mm)	Tolleranza (mm)
$d \leq 25$	Non fissata
$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ di L
$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ di L



Note: L = tutta la lunghezza della barra

TIPO MATERIALE

Materiali e normativa ammissibili:

Materiale	Norma
1.0401 - C15	EN 10277-2
1.1141 - C15E	EN 10084
AISI-SAE 1015	J403 - 2001
AISI-SAE 1018	J403 - 2001
15	ГОСТ 1050-2013
SGD 3	JIS G 3108
G 4051	S 15 C
G 4051	S 17 C
SWRM 15	D 3554
SWRM 17	D 3554
SM 15C	D3752
SM 17C	D3752

PROPRIETÀ MECCANICHE

IMBALLAGGIO e STOCCAGGIO

Il peso massimo di ogni fascio non deve superare 1000 / 1100 kg.

CERTIFICAZIONE

Ogni fornitura deve essere accompagnata da un certificato del materiale in accordo alla norma EN 10204 di tipo 3.1 e deve riportare il numero di identificazione della colata di provenienza.

PURCHASING TECHNICAL SPECIFICATION N. ST432

PRODUCT: Hot Rolled Round bars

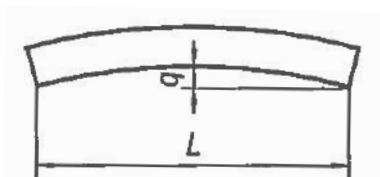
DIMENSIONAL TOLERANCES

Tolerance on diameters: EN 10060:2004

Length tolerances: -0 / +200 mm

Straightness tolerances: in accordance to EN 10060:2004 and as shown below

Nominal diameter (mm)	Tolerance (mm)
$d \leq 25$	Non fixed
$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\%$ of L
$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\%$ of L



Note: the straightness must be measured over the entire length (L) of the bar

TYPE OF MATERIAL

Materials and permissible norms:

Material	Norm
1.0401 - C15	EN 10277-2
1.1141 - C15E	EN 10084
AISI-SAE 1015	J403 - 2001
AISI-SAE 1018	J403 - 2001
15	ГОСТ 1050-2013
SGD 3	JIS G 3108
G 4051	S 15 C
G 4051	S 17 C
SWRM 15	D 3554
SWRM 17	D 3554
SM 15C	D3752
SM 17C	D3752

MECHANICAL PROPERTIES

PACKING and STOCKING

The maximum allowed weight per bundle is 1000 / 1100 kg.

CERTIFICATION

Each supply has to be delivered with its material certificate according to EN 10204 norm, type 3.1. The heat number of the original casting has to be reported on the certificate.